



Aquafix

Bedienungsanleitung Inhalt

- | | | | |
|------------|-------------------------------|------------|---------------------|
| 1 | Produkt-Information | 3.2 | Fugenausfüllung |
| 1.1 | Besonderheiten | 3.3 | Nachbehandlung |
| 1.2 | Anwendungsgebiete | 3.4 | Lieferform |
| 2 | Technische Werte | 3.5 | Lagerzeit |
| 3 | Verarbeitungshinweise | 3.6 | Sicherheitshinweise |
| 3.1 | Vorbehandlung der Haftflächen | 3.7 | Zusatzinformation |
| | | 4 | Haftungsausschluss |

1 Produktinformation

Elastischer Einkomponenten-Silikondichtstoff auf Acetat-Basis.

1.1 Besonderheiten

- Hohe Klebkraft
- Physiologisch unbedenklich
- Seewasserbeständig
- Algen resistent
- Dauerhaft elastisch
- Schnellhärtend
- Extrem hohe Alterungsbeständigkeit
- Geprüft durch: MPA NRW gemäß DIN 32622 (Ausgabe Sep. 2006) "Aquarien aus Glas"

Das Reaktionssystem gewährleistet eine schnelle Vulkanisation. Innerhalb der ersten 24 Stunden reagiert eine Schicht von ca. 3 mm Stärke aus.

Während der Reaktion werden geringe Mengen Essigsäure abgespalten. Nach vollständiger Durchreaktion ist der Silikongummi geruchlos.

1.2 Anwendungsgebiete

Haupteinsatzgebiete: Abdichtung von Aquarien gem. DIN 32622, Vitrinen, Ganzglaskonstruktionen, Unterwasserverglasungen, usw. Silikonabdichtung-/verklebung mit physiologischer Unbedenklichkeit und Hydrolysenbeständigkeit.

Der Nachweis der Dauerbelastbarkeit sowie der UV-Beständigkeit, wurde gemäß Prüfbescheid vom Materialprüfungsamt Nordrhein-Westfalen mit der Prüfzeugnis -Nr. 220005316 erbracht.

2 Technische Werte

Reaktionssystem	Acetat (reagiert mit Luftfeuchtigkeit)
Standardfarben	transparent, schwarz
Spez. Gewicht	1,035 g/ml
Volumenänderung	DIN EN ISO 10563 - 3,8%
Verarbeitungstemperatur	+ 5°C bis + 40°C *
Hautbildungszeit (23°C, 50% rel.LF)	ca. 7 Minuten
Aushärtezeit (23°C, 50% rel.LF)	1 Tag: 3,0 mm 7 Tage: 8 mm
Zug-/Scherfestigkeit Fmax	DIN 52455-3 >= 2 N/mm ²
Bruchdehnung	DIN 52455-3 50 %
Weiterreißfestigkeit	DIN ISO 34 Methode C 5,7 kN/m
Bruchart	Kohäsionsbruch
Härte	DIN 53505 30 Shore-A

3 Verarbeitungshinweise

3.1 Vorbehandlung der Haftflächen

Alle Haftflächen müssen tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Porengeschlossene, nicht saugende Untergründe mit Reiniger NKF 04 reinigen. Zinkblech, Eisen, Stahl, Kupfer, Messing und Blei können durch Einfluss der Essigsäure korrodieren, weshalb hierfür AQUAFIX nicht verwendet werden darf. AQUAFIX darf nicht auf hydraulisch abgebandenen Untergründen (z. B. Beton) eingesetzt werden. Extrem hohe Haftfestigkeit auf Glas und allen glasierten Oberflächen. Auf metallischen Untergründen ist eine Haftverbesserung mit Primer P1200 OS möglich. Hinterfüllmaterialien müssen gemäß DIN EN 26927 mit AQUAFIX verträglich sein. Ungeeignet sind öl-, teerund bitumenhaltige Vorfüllstoffe sowie Materialien auf Naturkautschuk-, Chloropren- oder EPDM-Basis.

3.2 Fugenausfüllung

AQUAFIX blasenfrei in die Fuge einbringen. Fugenausbildung und -dimensionierung werden durch den spezifischen Anwendungsfall bestimmt. Für die Herstellung und Verklebung des Aquariums sind die Anforderungen der DIN 32622 (Ausgabe

Sep. 2006) zu beachten. Die mit AQUAFIX ausgeführte Verklebungsstärke muss mindestens 1 mm (im ausreagierten Zustand) betragen. Es wird empfohlen, zusätzlich Dreiecksfugen in den Ecken (Boden und Seiten) des Aquariums auszubilden.

3.3 Nachbehandlung

Vor Hautbildung mit einem geeigneten geformten Spachtel glätten, unter Verwendung eines Glättmittels (im Mischungsverhältnis: 1 Eßlöffel auf 2 Ltr. Wasser), das mittels einer Sprühflasche sparsam aufzubringen ist. Überschüssiges Glättmittel unmittelbar danach sorgfältig von Rahmen und Glas abwischen. Eventuell verwendete Klebebänder sofort nach dem Glätten entfernen. Durchreagiertes Material ist nur noch mechanisch entfernbar.

3.4 Lieferform

310 ml Kartusche

3.5 Lagerzeit

Bei kühler und trockener Lagerung in verschlossener Originalverpackung beträgt die Lagerzeit 18 Monate nach Produktion. Der Verfallmonat ist auf der Verpackung angegeben (Beispiel: 10/07 - bis 31.10.2007 verwendbar).

3.6 Sicherheitshinweise

Sicherheitsdatenblätter erhalten Sie bei der Bohle AG.

Achtung:

Bitte lesen Sie vor dem Umgang mit dem Produkt zur sicheren Verarbeitung das EG - Sicherheitsdatenblatt, das Etikett und die Sicherheitsratschläge:

-
- Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen
- Berührung mit Augen und Haut vermeiden
- Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten
Reizt die Augen

Sicherheitsdatenblatt und Hinweise auf dem Etikett beachten.

3.7 Zusatzinformationen - Bitte sorgfältig lesen

Die hierin enthaltenen Angaben und Daten sind u. E. präzise und zuverlässig. Es ist jedoch Aufgabe des Anwenders, die Eignung des Produkts für einen bestimmten Verwendungszweck zu prüfen. Wir können nicht über alle Anwendungen oder Einsatzbedingungen für Ihre Produkte auf dem laufenden sein und übernehmen keine Garantie hinsichtlich der Eignung eines Produktes für bestimmte Anwendungen. Sie sollten jeden Verwendungsvorschlag für unsere Produkte sorgfältig prüfen, um sich selbst von der zufriedenstellenden Leistung in ihrer Anwendung zu überzeugen.

Falls Produkte von uns in Anwendungen eingesetzt werden sollen, die einer staatlichen Genehmigung bzw. Zulassung bedürfen, so ist diese vom Anwender einzuholen. Wir garantieren lediglich, dass Produkte den jeweiligen Spezifikationen entsprechen, übernehmen jedoch weder Garantie für die Marktgängigkeit oder die Eignung des Produktes für eine bestimmte Anwendung noch sonstige ausdrückliche oder stillschweigende Garantien.

4 Haftungsausschluss

Die vorstehenden Informationen und unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgen nach bestem Wissen, gelten jedoch nur als unverbindliche Hinweise. Die Beratung befreit Sie nicht von einer eigenen Prüfung unserer aktuellen Beratungshinweise und unserer Produkte im Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke. Anwendung, Verwendung und Verarbeitung unserer Produkte und der aufgrund unserer anwendungstechnischen Beratung von Ihnen hergestellten Produkten erfolgen außerhalb unserer Kontrollmöglichkeiten und liegen daher ausschließlich in Ihrem Verantwortungsbereich. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer jeweils aktuellen Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Änderungen vorbehalten!
10/2007 - Frühere Ausgaben verlieren damit ihre Gültigkeit!

Table of Contents

1	Product Information	3.2	Filling the Joints
1.1	Properties	3.3	Finishing
1.2	Fields of Application	3.4	Container Size
2	Technical Data	3.5	Shelf Life
3	Instructions for Use	3.6	Safety Instructions
3.1	Pre-Treatment of Bonding Surfaces	3.7	Additional Information
		4	Disclaimer

1 Product Information

Elastic, single-component, acetic curing silicone sealant.

1.1 Properties

- High adhesive capacity
- Physiologically harmless
- Saltwater resistant
- Algae resistant
- Durably elastic
- Quick curing
- Highly resistant to ageing
- Tested by: MPA NRW per DIN 32622 (Sep. 2006) "Glass Aquariums"

The reaction system ensures quick vulcanisation. Within the first 24 hours a layer of approx. 3 mm cures. During the curing process small amounts of acetic acid are released. When completely cured, the silicone sealant is odourless.

1.2 Fields of Application

Main applications: Sealing of aquariums per DIN 32622, showcases, all-glass constructions, underwater glazing, etc. Physiologically safe, hydrolytically stable silicone sealing / bonding. Durability and UV resistance have been tested and certified by the Materials Testing Office of North Rhine-Westphalia, test certificate no. 220005316.

2 Technical Data

Reaction system	acetate (reacts with humidity)
Standard colours	transparent, black
Specific mass	1,035 g/ml
Volume change	DIN EN ISO 10563 - 3.8%
Working temperature	+ 5°C to + 40°C *
Skin forming time (23°C, 50% rel.hum.)	approx. 7 minutes
Curing time (23°C, 50% rel.hum.)	1 day: 3.0 mm 7 days: 8 mm
Tensile/shear strength Fmax	DIN 52455-3 \geq 2 N/mm ²
Elongation at break	DIN 52455-3 50 %
Tear strength	DIN ISO 34 method C 5.7 kN/m
Type of break	cohesive break
Hardness	DIN 53505 30 Shore-A

3 Instructions for Use

3.1 Pre-Treatment of Bonding Surfaces

All bonding surfaces must be capable of bearing loads and must be clean, dry and grease-free. Clean closed-pore, non-absorbing substrates with NFK 04 cleaner. Acetic acid can cause zinc sheets, iron, steel, copper, brass and lead to corrode; therefore AQUAFIX is not suitable for use with these materials. AQUAFIX may not be used on hydraulically bonded substrates (e.g. concrete). Exceptionally good bond strength on glass and all glazed surfaces. On metallic surfaces adhesion can be improved by using P1200 OS primer. Backfill materials must be compatible with AQUAFIX in accordance with DIN EN 26927. Unsuitable are pre-fillers containing oil, tar or bitumen as well as materials based on natural rubber, chloroprene or EPDM.

3.2 Filling the Joints

Apply AQUAFIX bubble-free in the joint. Size and formation of joints are determined by the particular application. For the production and bonding of aquariums the requirements of DIN 32622 (Sep. 2006) must be met. Joints bonded with AQUAFIX must

have a minimum thickness of 1 mm (when completely cured). It is recommended to additionally form triangular joints in the corners (floor and sides) of the aquarium.

3.3 Finishing

Before a skin forms, smooth with a suitably shaped spatula and use a smoothing agent (in a ration of: 1 teaspoon to 2 litres of water), which is to be applied sparingly with a spray bottle. Immediately after smoothing, wipe off any excess smoothing agent from frame and glass. If adhesive tape was used, remove it immediately after the sealant has been smoothed. After AQUAFIX has cured, it can only be removed mechanically.

3.4 Container Size

310 ml cartridge

3.5 Shelf Life

When stored closed in original container in a cool, dry place, the expiration date is 18 months after production. The month of expiration is indicated on the packaging (Example: 12/10 – can be used until Dec. 31, 2010).

3.6 Safety Instructions

Safety data sheets can be obtained from Bohle AG.

Important:

For safe processing, before using the product please read the EC safety data sheet, the label and the safety recommendations:

- Keep out of reach of children
- Avoid contact with eyes and skin
- Use only in well ventilated areas
- Irritating to eyes

Follow instructions on the safety data sheet and on the label.

3.7 Additional Information - please read carefully

The preceding information and data is accurate and reliable to the best of our knowledge. However, it is the responsibility of the user to determine the suitability of the product for his particular applications. As we have no control over the application, use or processing of our products, we cannot assume liability regarding suitability of a product for particular applications. You should carefully check every application recommendation for our products in order to convince yourself that it performs satisfactorily for your application. Should our products be used in applications requiring official approval or permits, it is the responsibility of the user to obtain such approval. We guarantee the respective specifications of the products only, but do not guarantee the marketability or the suitability of the product for a specific application nor do we accept any other expressed or tacit warranties.

4 Disclaimer

The preceding information as well as any technical recommendation given in writing, verbally or based on tests is provided to the best of our knowledge. However, they are non-binding recommendations only and do not affect your responsibility to determine the correctness of given recommendations and suitability of the product for your particular processes and purposes. The application, use or processing of our products as well as the production of products based on our technical recommendations are beyond our control and therefore fall exclusively within your area of responsibility. Sales of our products are subject to our most updated General Sales and Delivery Conditions.

Subject to change!

10/2007 - Previous versions are no longer valid!

Germany

Bohle AG - Head Office
Dieselstraße 10
D - 42781 Haan
info@bohle.de

Hungary

Bohle GmbH - Forgalmazás HU
Lemböckgasse 63/2/1
A - 1230 Wien
hungary@bohle.at

Sweden

Bohle Scandinavia AB
Pyramidbacken 3
SE-14175 Kungens Kurva
info@bohle.se

Austria

Bohle GmbH
Lemböckgasse 63/2/1
A - 1230 Wien
info@bohle.at

Italy

Bohle Italia s.r.l.
Via Cavallotti 28
I - 20081 Abbiategrasso
info@bohle.it

United States

Bohle America, Inc.
10924 Granite Street
Suite 200
Charlotte, NC 28273
info@bohle-america.com

United Kingdom and Ireland

Bohle Ltd.
Fifth Avenue
Tameside Park · Dukinfield
Cheshire · SK16 4PP
info@bohle.ltd.uk

Netherlands

Bohle Benelux B.V.
Nieuweweg Noord 314 B - 20
NL-3905 LX Veenendaal
info@bohle.nl

Russia

Bohle - Moskau
Leninsky Rayon
Business Center Rumjanzevo
Bldg. 1, Block A, Office 721 A,
RU-142784 Moscow
info@bohle.ru

Estonia

Bohle Baltic OÜ
Punane 42 - 101
EE - 13619 Tallinn
info@bohle.ee

Spain

Bohle Ibérica
Mare de Deu de Bellvitge, 312
E - 08907 L'Hospitalet
Barcelona
info@bohle.es

Bohle – St. Petersburg
Ul. Bumazhnaya 9, korp. 1/A
Office 433
RU-198020 St. Petersburg
info@bohle.spb.ru

France

Bohle AG
Département français
Dieselstraße 10
D - 42781 Haan
france@bohle.de

South Africa

Bohle Glass Equipment (Pty) Ltd.
Unit 3, Graphite Industrial Park
Fabriek Street,
Strijdom Park 2125, Gauteng
info@bohle.co.za

Glasdiscount.nl